



800 Presque Isle Drive
Pittsburgh, Pennsylvania 15239-2799
Tel: 724/327-6100 • 800/359-8433
Fax: 724-387-3807
www.foamglasinsulation.com

Hydrocal® B-11

HOJA DE DATOS DEL PRODUCTO

IMPORTANTE: SE INCLUYEN HOJAS DE DATOS DE SEGURIDAD DEL MATERIAL QUE DEBEN LEERSE ANTES DE USAR ESTE PRODUCTO

DESCRIPCIÓN:

Hydrocal® B-11 es un producto reactivo de yeso que se mezcla con agua para formar un adhesivo o recubrimiento inorgánico no combustible para fabricación, recubrimiento de perforaciones o para crear formas aislantes HT de FOAMGLAS® reforzado. Hydrocal® B-11 se utiliza normalmente a temperaturas de operación superiores a 200°F (93°C) especiales.

*PROPIEDADES TÍPICAS:

Color:	Blanco
Apariencia	Polvo fino seco
Densidad, libras/pie	168 a 187
Punto de fusión F (°C):	2642 (1450)
Temperatura de aplicación °F (°C):	40 – 100 (4 – 38)
**Tiempo de curado, 77°F (25°C), min.:	20 – 30
Temperatura de servicio, °F (°C):	-450 a 900 (-268 a 482)

Transmisión por Vapor de Agua: No disponible

pH: Alcalino

Combustibilidad: Incombustible seco o húmedo

* Propiedades sujetas a cambio. Consulte a Pittsburgh Corning Corporation

** Variará dependiendo del tamaño del lote, la temperatura y la proporción de mezcla.

CUMPLIMIENTO CON ESPECIFICACIONES:

Cumplirá con los requerimientos químicos de las especificaciones NRC 1.36 y MIL-24244 si los niveles de mezcla de cloro y flúor del agua para la mezcla son aceptables. No cumple con los requerimientos de aceptabilidad de pruebas de cupón de NRC 1.36 y MIL-24244.

No deberán añadirse materiales que contengan cloro, flúor, mercurio, zinc y otros metales con bajo punto de fundición.

ESTIMACIÓN:

El tiempo de trabajo y la cantidad de producto usado pueden variar de un 30 a un 50% dependiendo del tamaño de la celda, el método de aplicación y la temperatura. Por tanto, las cifras que se incluyen a continuación son cantidades estimadas con base en una pérdida asumida del 30%. Las cantidades sugeridas se ofrecen como una guía para el usuario y no deberán ser consideradas como absolutas.

Adhesivo para Fabricación de Uniones:	30lbs. polvo/100ft²
Recubrimiento de Perforaciones:	18lbs. polvo/100ft²
Recubrimiento Reforzado HT	38lbs. polvo/100ft²

HERRAMIENTAS Y EQUIPO:

Una mezcla manual es generalmente suficiente. Una espátula recta para mezcla con recubrimiento de plástico (similar a las que pueden encontrarse en una tienda de pinturas) es recomendable. Los recipientes y las herramientas deben ser de plástico. Los cepillos deben ser del tipo desechable fabricados de cerdas. Tenga disponibles suficientes herramientas y recipientes. Limpie las herramientas y recipientes con agua antes de que el adhesivo cure.

PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE:

Revise que las superficies del sustrato estén planas, el adhesivo no puede compensar la mala uniformidad de la superficie. El aislamiento FOAMGLAS® deberá estar libre de polvo suelto. Coloque los materiales antes de mezclar el adhesivo

PREPARACIÓN DEL MATERIAL: ¶

Almacenar en un área seca. No deberá usarse material grumoso. La proporción de mezcla por volumen para fabricación es de 2.0/1 (polvo/agua). El polvo y el agua podrán mezclarse en un recipiente y aplicarse con una herramienta como si se tratara de una pasta. En forma alternativa, el polvo y el agua pueden mezclarse sobre la superficie del bloque. La mezcla "en el bloque" está limitada generalmente a la fabricación de formas planas o uniformes.

La proporción de mezcla por volumen para el recubrimiento de perforaciones es de aproximadamente 1.5/1 (polvo/agua). La proporción de mezcla por volumen para recubrimiento reforzado HT es de aproximadamente 2.5/1 (polvo/agua).

Para la aplicación en pasta, añada agua al polvo y mezcle hasta obtener la consistencia deseada. Usar de inmediato. El agua fría retardará el curado, el agua caliente acelerará el curado.

Para una mezcla "en el bloque" aplique agua a ambas superficies del sustrato. Rocíe el polvo sobre un bloque (1 a 1¼ de tazas de polvo por bloque de 18" x 24") y una las superficies húmedas. Frote los bloques hacia delante y hacia atrás con un movimiento giratorio hasta que se humedezca el polvo de manera uniforme (separe un bloque ocasionalmente para verificar que el adhesivo se ha mezclado completamente y que las superficies estén totalmente cubiertas).

Una vez curado el adhesivo, éste no podrá ser recuperado

FABRICACIÓN DE UNIONES:

Aplicar con cepillo u otro aplicador adecuado. Es necesario aplicar sobre ambas superficies para lograr la adherencia deseada. Elimine el adhesivo sobrante seco antes de que cure. Coloque cualquier soporte necesario y no mueva la pieza hasta que cure el adhesivo. Las piezas ensambladas pueden cortarse antes de una hora pero pueden estar húmedas. **El adhesivo cura mediante una reacción química, no al secar**

APLICACIÓN PARA RECUBRIR PERFORACIONES:

Revise el aislamiento FOAMGLAS® en cuanto a su unión y separación para permitir la expansión de la tubería y el recubrimiento de las perforaciones. El trabajo en caliente deberá aflojar la unión. Aplique a las perforaciones con un cepillo u otro aplicador adecuado. **No deberán llenarse las celdas y un recubrimiento continuo no es necesario. Una apariencia de salteado es suficiente** Elimine todos los grumos o exceso de adhesivo de todas las superficies antes de que cure el adhesivo.

LIMPIEZA Y DISPOSICIÓN:

El adhesivo curará bajo agua. No lo lave o descargue en el desagüe. Limpelo con agua antes de que el adhesivo se endurezca. El adhesivo curado deberá ser removido mecánicamente. El adhesivo curado podrá moverse con la mano. El polvo deberá ser mezclado con agua antes de desecharlo en un relleno sanitario.

ALMACENAMIENTO:

Para extender al máximo la vida en anaquel, almacene los recipientes sin abrir en un lugar seco.



Hydrocal® B-11

HOJA DE DATOS DEL PRODUCTO

LIMITACIONES:

No usar para uniones permanentes de aislamiento FOAMGLAS® a otros materiales sin primero consultar con Pittsburgh Corning Corporation para mayor información.

El adhesivo no es una barrera contra vapor. Algunos recubrimientos pueden ampollarse sobre el adhesivo curado, o recubrimientos reforzados HT.

EMPAQUE: Disponible en sacos de 100 libras (45.4 kilos) doble capa

PRECAUCIÓN:

Este material ha sido desarrollado para ser usado solamente con el recubrimiento FOAMGLAS® de conformidad con las instrucciones estándar de Pittsburgh Corning.

Asegúrese de haber leído y entendido todas las instrucciones y Hojas de Datos de Seguridad del Material antes de usar el producto.

Las Hojas de Datos de Seguridad del Material deben ser consideradas como parte de la hoja de datos de este producto.

INGREDIENTES:

CAS

Pasta de París (Blanco de España)	26499-65-0
Cemento Portland	65997-15-1
Sílice Cristalino	14808-60-7

Revisión de Cáncer IARC: Grupo 1- IARC establece que el sílice cristalino inhalado en la forma de cuarzo o cristales desde fuentes ocupacionales es cancerígeno para los seres humanos.

Puede ocurrir irritación de los ojos, la piel y el sistema respiratorio como resultado de la exposición prolongada y repetida. La inhalación de grandes cantidades de polvo respirable puede causar daños a los pulmones.

Evite el contacto prolongado y repetido con la piel. Se recomienda utilizar guantes impermeables.

Lávese las manos después de usarlo.

Evite el contacto con los ojos. Use protección para los ojos.

DAÑINO O FATAL SI SE INGIERE.

CLASIFICACIÓN DE RIESGO DE INCENDIO:

Salud: 1 Incendio: 0 Reactividad: 0

MANTÉNGASE FUERA DEL ALCANCE DE LOS NIÑOS

A nuestro entender, la información contenida en este documento es exacta y confiable. Sin embargo, debido a que Pittsburgh Corning Corporation no tiene control sobre el personal de instalación, los materiales accesorios o las condiciones de aplicación, **NO OTORGA NINGUNA GARANTÍA EXPRESA O IMPLÍCITA DE NINGUNA CLASE, INCLUYENDO LAS DE POSIBILIDAD DE COMERCIALIZACIÓN O ADECUACIÓN PARA UN PROPÓSITO EN PARTICULAR** en cuanto al desempeño de una instalación que contenga productos Pittsburgh Corning. Bajo ninguna circunstancia será Pittsburgh Corning responsable por cualesquiera daños causados por una falla del producto ya sea incidental, especial, consecuente o punitiva, sin importar la teoría de responsabilidad sobre la cual se reclamen dichos daños. Pittsburgh Corning Corporation otorga garantías por escrito para muchos de sus productos y dichas garantías tienen precedencia sobre las declaraciones contenidas en este documento.

FOAMGLAS® es una marca registrada federalmente propiedad de Pittsburgh Corning Corporation

Hydrocal® es un nombre registrado de U.S. Gypsum Co.

Página 2 de 2

© 2008 Pittsburgh Corning Corporation

Hydrocal® B-11
FI-169 02/2008
Substituye Rev. 10/2007